

Technikai adatlap – élfurnér

Felhasználási terület:

A bútorigarban, belsőépítészetben használt faalapú bútorklapok éléinek lezárására eredeti fa élzáró anyaggal.

Összetétel, gyártási folyamat:

Furnérlapok fogazott illesztéssel végtelenítve tekercsben vagy fixméretben, a hátoldalán igény szerint különféle bevonatokkal, mint például:

- Olvadékragasztó (HOR)
- Ragasztó védőbevonat (HOV)
- Kasírlisz

Kiszerezés:

Tekercshossz: 50/100/200 fm(más tekercshosszok vagy fixméretek igény szerint lehetségesek)

Vastagság: 0,5mm, vagy igény szerint a kért vastagságra visszacsiszolva

Szélesség: 24mm; 34mm; 42mm; 48mm (más szélességek rendelésre)

Terméktulajdonságok:

A fa egy természetes anyag a természet adta egyediségével, különbözőségével, sajátos jellegzetességeivel, melyeket mindig figyelembe kell venni. Különösen fontos a biológiai, fizikai, kémiai sajátosságok szem előtt tartása. A fa élzáró anyagok tartalmazhatnak minden természetes és fafaj specifikus jegyet, mint például pici csomók, halvány tükrök, csekély színeltérések stb. Nyilvánvaló hibákat azonban nem tartalmaznak!

Leggyakrabban használt fafajok:

bükk, tölgy, juhar, cseresznye, köris, nyír, dió, erdei fenyő, lucfenyő, éger. Igény szerint szinte bármilyen fafaj beszerzése és abból élananyag gyártása lehetséges.

Lehetséges hátoldali bevonatok:

Olvadékragasztó: EVA ragasztó (műgyanta ragasztó etilén-vinilacetát bázison), színében a fafajhoz igazítva, 200 gr/m² felhordott mennyiség

Flízkasír bevonat: Kiváló minőségű flízanyag hosszúszálú cellulózból, színében a fafajhoz illő, PVAc diszperziós ragasztóval felhordva.

Ragasztó védőbevonat: EVA ragasztó (műgyanta ragasztó etilén-vinilacetát bázison), 50-60 gr/m² felhordott mennyiség

Szélességi tolerancia: +/- 0,5mm

Vastagsági tolerancia: +/- 0,1mm

Raktározás, tárolás:

A tekercseket mindig vízszintesen, fektetve kell tárolni. Ideális raktározási hőmérséklet 20 °C és 50-60% közötti relatív páratartalom. Ebben a környezetben nagyjából beáll az anyag ~10% nedvességtartalma. Tűző napfénynek ne tegyük ki, mivel az elszíneződéseket okozhat. Ragasztóval, zsírral, olajjal való érintkezéstől óvjuk az anyagot, mivel ezek a felragasztást hátrányosan befolyásolják.

Feldolgozás:

A fa élzáró anyagok felragaszthatók az általában használt ömledék és diszperziós ragasztós élzárógépekkel. Mindig vegye figyelembe az élzárógépe és a használt ragasztója felhasználási, feldolgozási utasításait.

Környezet:

Néhány használt nyersanyag formaldehid mentes, oldószer szegény vagy mentes. Mind megfelel az E1-es kibocsátási kategóriának.

Az adatok a technikai adatlapon és a felhasználás-technikai tanácsaink a saját gyakorlati és tudományos tapasztalatainkon alapulnak. Azok nem kötelező jellegűek és nem jelentenek garanciát. A nyersanyagok sokféleségéből és felhasználási paramétereiből adódóan a feldolgozás előtt módszertani vizsgálatokkal tisztázni kell, hogy a termék a szánt felhasználási területnek, célnak megfelelő-e. Minden termékparaméter egyedi megállapodás alapján eltérhet a lapon feltüntetettektől.