

Klassifizierung: Platten für allgemeine Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, nicht beschichtungsfähig  
 38UL, 40UL: Platten mit niedriger Dichte, daher nicht gut zum Fräsen geeignet  
 Typ: Standard, beidseitig geschliffen

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Dickenbereich [mm]	Wert
Dickentoleranz innerhalb und zwischen den Platten	EN 324-1	mm	6 - 43	± 0,3
Toleranz Länge und Breite	EN 324-1	mm	6 - 43	± 5
Rechtwinkligkeitstoleranz	EN 324-2	mm	6 - 43	≤2 je m
Plattenfeuchte	EN 322	%	6 - 43	5 - 13
Formaldehydpotential Klasse E1	EN 120	mg/100g	6 - 43	max. 8,0
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	6 - 13	min. 10,5
			>13 - 25	10,0
			>25 - 32	8,5
			>32 - 40	7,0
			>40 - 43	5,5
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	6 - 13	min. 0,28
			>13 - 20	0,24
			>20 - 25	0,20
			>25 - 32	0,17
			>32 - 43	0,14